



# Q FREEZE HD

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

JIS (JAPANESE INDUSTRIAL STANDARDS) K 2234 / KSM 2142 / HITACHI / KOMATSU / DOOSAN / MITSUBISHI / SSANGYONG / BS 6580 / ASTM D3306 / ASTM D 4985 / ASTM D 6210 / HVAL MOTORS / CHERY AUTOMOBILE / CHANGAN AUTOMOBILE GROUP / GAC GROUP / VAG TL-774G

## ОПИСАНИЕ

Q Freeze HD – это антифриз длительного срока действия, изготовленный с применением современной технологии органических кислот (OAT) усиленной нитритами. Сделан на базе этиленгликоля и содержит антикавитационные присадки, обеспечивающие соответствие требованиям ASTM 6210 и гарантированную защиту всех компонентов систем охлаждения грузовых автомобилей, спецтехники и стационарных двигателей. При правильном обслуживании обеспечивает защиту системы охлаждения на протяжении 800000 км дорожного применения (6 лет или 10000 часов при внедорожном использовании) Не содержит фосфатов, силикатов и боратов.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Подходит для систем охлаждения всех двигателей на дизеле, бензине и природном газе
- Не требует использования дополнительных присадках (SCA)
- Великолепная теплопроводность систем, подвергающихся большому нагреву – например, двигателей с системами рециркуляции отработавших газов или SCR
- Надежная защита от коррозии и кавитации
- Неабразивная формула продлевает срок действия уплотнителей водяной помпы
- Исключает выпадение твердого осадка и отложений, образование гелевых включений.
- Благодаря крайне низкому коррозионному влиянию, антифриз оказывает минимальное воздействие на металлы (в том числе на соединения с цветными металлами – медь, припой и прочие)

## ВИДЫ ФАСОВКИ



● 220 кг.

Рекомендуется к использованию в технике, работающей в тяжелых условиях эксплуатации или в условиях, требующих удлиненных интервалов замены

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	Q FREEZE HD
Цвет	По 8.6	Красный (рубиновый)
Плотность при 15,5 °C (60°F)	D-1122	1,065
pH, (для 50% по объему)	D-1287	7,5-9,5
Температура начала кристаллизации, град. °C не выше	D-1177	- 37°C
Температура кипения, C, не ниже	ГОСТ 18995.6	+ 108°C
<b>Коррозионное воздействие на металлы, г/м<sup>2</sup>-сут, не более</b>		
- медь, латунь, сталь, чугун, алюминий	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	0,1
- припой		0,2
<b>Фракционные данные:</b>		
- температура начала перегонки, °C, не ниже	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	100
- массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °C, %, не более		60
Зольность, масс%	D-1119	1,6

Указанные значения являются типовыми и могут изменяться в рамках НТД на выпускаемую продукцию.

